죽염 약침 조제 준비와 순서

● 죽염 약침 조제 기구 세척 및 멸균

메스실린더 1개 플라스틱 손잡이 비이커 에그바 S·S 여과 장치 2set (S·S컵, 필터 서포트 및 고무 마개, 2L 여과병) 0.22μm 멤브레인 필터 0.1μm 멤브레인 필터 autoclave용 피펫 10ml 피펫팁 여지 핀셋 핀셋 500cc 코니칼 비이커 진공 펌프용 실리콘 튜브 분배 펌프용 실리콘 튜브 세트

가. 1차 세척: 알콜 세척 후 수돗물 세척, 2차 세척: 정제수로 초음파 세척 20분간
나. 세척이 마무리 되는 즉시 Autoclave 내에 정리 정돈 한다.
다. 비이커는 거꾸로 세워 정리한다.
라. 삼각 플라스크는 옆으로 뉘어 놓는다.
마. 길이가 길거나 작은 도구는 트레이에서 빠지지 않게 적정하게 위치시킨다.
바. 바이알은 4절 개부 밧드에 뚜껑을 덮어 놓는다.
사. 고무전은 비이커에 알루미늄 호일을 덮어 놓는다.
아. 여지 핀셋, autoclave용 피펫, 피펫팁 그리고 멤브레인 필터, 진공 펌프용 실리콘 튜브 1개 등은 정제수로 세척된 8절 혹은 12절 개부 밧드에 넣고 뚜껑을 덮어 놓는다.
자. 소독 후 반드시 Autoclave의 충진실 쪽 문을 통해 기구를 반입한다.

● 죽염 약침의 조제 순서

※ 죽염 준비 개암사 죽염을 약재 조제실에서 도자기에 분배하여 초고온 전기로에 넣고 400℃, 3시간 반응 시킨다.

죽염 약침 총량 계산법 ex) 1.8% 죽염 약침 죽염의 무게 3.6g 생산해야 할 약침의 병수: 10병 약침액의 총량 : 200mL ex) 3% 죽염 약침 죽염의 무게 6g 생산해야 할 약침의 병수: 10병 약침액의 총량 : 200mL

2. 비이커에 만들고자 하는 약침 총량의 10%에 해당하는 3차 정제수에 1.8% 또는 3%의 죽염을 넣은 뒤, 마그네틱바를 넣고 교반기에서 완전히 녹인다.
   ex) 200mL의 약침을 만들때 20mL(200*0.1)의 3차 정제수 + 죽염 3.6g(200*0.018) or 6g(200*0.03)
3. 죽염을 녹인 용액을 비이커에 모은 뒤 3차 정제수로 약침 총량을 맞춘다.
4. 필터링
   1) S·S 여과 장치에 0.22μm 멤브레인 필터를 올려 조립한다.
   2) 죽염 약침 용액을 1차 필터링 한다.
   3) 진공 펌프를 이용하여 필터링을 실시한다.
   4) 1L마다 멤브레인 필터를 교환한다.
   5) 1차 필터링을 마친 약침 용액 0.1μm 멤브레인 필터를 올려 조립한 S·S 여과 장치를 이용하여 2차 필터링을 실시한다.
5. 크린 벤치에서의 충진 작업
   1) 약침 여과액을 크린 벤치 안의 비이커에 옮겨 담는다
   2) 바이알이 들어있는 개부밧드의 뚜껑을 연다.
   3) 분배 펌프에 실리콘 튜브를 연결한다
   4) 분배 펌프 설정을 완료한 후 충전을 시작한다(분배 펌프 설정 참고)
   5) 고무전을 바이알에 끼워 채운다.

6) 고무전으로 막은 바이알이 들어있는 크린 벤치 밖으로 꺼낸다.

5. 알루미늄 캡핑 작업

1) 고무전으로 막은 바이알을 세척 준비실로 꺼낸다.

2) 세척준비실에서 알루미늄 캡을 씌우고 수동 캡핑기로 캡핑한다.

6. Autoclave

1) 캡핑 작업을 마친 바이알을 개부밧드에 넣고 뚜껑을 덮는다.

2) Autoclave에 넣고, 유체 소독 옵션(5번)을 선택한 후 작동한다.